



中华人民共和国国家标准

GB/T 1227—2017
代替 GB/T 1227—2010

精密压力表

Accurate pressure gauge

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 1227—2010《精密压力表》。

本标准与 GB/T 1227—2010 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

- 对于直接安装的仪表接头长度的要求做了更改(见 3.3.4,2010 年版 3.3.4);
- 增加了高压压力表的超压要求及试验方法(见 4.9、5.12);
- 增加了高压压力表的交变压力要求及试验方法(见 4.10.2、5.13.2);
- 修改了耐工作环境振动的试验方法(见 5.16,2010 年版 5.16)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国工业过程测量控制和自动化标准化技术委员会(SAC/TC 124)归口。

本标准负责起草单位:陕西鼓风机(集团)有限公司。

本标准起草单位:安徽天康(集团)股份有限公司、北京布莱迪仪器仪表有限公司、陕西省计量科学研究院、西仪集团有限责任公司、红旗仪表(长兴)有限公司、上海自动化仪表有限公司、北京康斯特仪表科技股份有限公司、重庆昆仑仪表有限公司、上海市计量测试技术研究院、浙江普赛讯仪器仪表有限公司、青岛华青集团有限公司、西安工业自动化仪表研究所、上海赛途仪器仪表有限公司、浙江中恒仪器仪表有限公司、西安陕鼓动力股份有限公司、安徽蓝德仪表有限公司、宁波江北兴达焊割减压仪表厂、宁波隆兴焊割科技股份有限公司、雷尔达仪表有限公司。

本标准主要起草人:范丽俊、毛文章、高冀东、周秉直、袁博、周春龙、袁德芳、何欣、王小平、潘征宇、周永华、蒋万伟、张炜、刘同宪、刘赛红、杨凯、杨永亮、朱成伟、叶海、黄勤俭。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 1227—1986、GB/T 1227—2002;
- GB/T 1226—2010。

精密压力表

1 范围

本标准规定了精密压力表的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装与贮存。

本标准适用于以弹簧管(C形管、盘簧管、螺旋管)为弹性元件的机械指针式精密压力表、真空表及压力真空表(以下简称仪表)。

注:本标准包含了不锈钢压力表、外壳为异型的压力表。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2423.10 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验Fc:振动(正弦)

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 17214.3—2000 工业过程测量和控制装置的工作条件 第3部分:机械影响

GB/T 25480 仪器仪表运输、贮存基本环境条件及试验方法

JB/T 5528 压力表标度及分划

JB/T 9252 工业自动化仪表 指针指示部分的基本型式、尺寸及指针的一般技术要求

3 产品分类

3.1 型式

3.1.1 仪表按测量类别分为:压力表、真空表、压力真空表。

3.1.2 仪表安装方式为直接安装式、嵌装式。

3.2 仪表的精确度等级

仪表的精确度等级分为:0.1级;0.16级;0.25级;0.4级。

3.3 基本参数

3.3.1 仪表外壳公称直径(mm)系列:

150、200、250、300、400。

注:外壳为异型的压力表的外壳尺寸由生产商与用户协商确定。

3.3.2 仪表测量范围应符合表1的规定。